



GARNIER DURAND

Micromécanique de haute précision

Micro Mécanique de haute précision

16, bis rue Jean Jaurès B.P 4 - 18500 FOECY

Tél : 02 48 53 01 10 Fax : 02 48 51 04 87 – E mail : info@garnier-durand.fr

Contact : Directeur : Christian BERNIER – chr.bernier@garnier-durand.fr

Envoyer CV et lettre de motivation à l'adresse indiqué

EMPLOI OFFERT

Intitulé de l'offre d'emploi : TECHNICIEN D'USINAGE - TOURNEUR

Nb de postes à pourvoir : 3 (Trois)

Description du Poste : A partir d'instructions, plans, gammes, schémas, documents de gestion informatique
- Programmation, réglage de la commande numérique
- Réalisation de pièces de micro mécanique de haute précision.
- Usinage de diverses matières, aciers, inox, aluminium, titane, inconels etc...
- Prototypes, petites, moyennes et grande série.
- Contrôle autonome des produits fabriqués.

PROFIL RECHERCHE

Intitulé de l'offre d'emploi : TOURNEUR

Nb de postes à pourvoir : 3 (Trois)

Description du Poste : Piloter, à partir d'un programme informatique, une ou plusieurs machines (tour à CN) qui fabriquent des pièces métalliques.
À partir d'un plan et d'un dossier de fabrication, régler les paramètres de la machine-outil
Contrôler la fabrication des pièces, effectuer les réglages pour corriger d'éventuels défauts.
Ses activités consistent à :

- Prendre connaissance du dossier de fabrication,
- Contrôler le fonctionnement de la machine,
- Sélectionner ou faire les programmes à utiliser,
- Placer la matière à usiner,
- Lancer le programme,
- Vérifier constamment le bon déroulement de l'opération d'usinage,
- Contrôler la qualité de la pièce, corriger les défauts.

Qualités en action : Savoir lire et interpréter des plans,
Connaître les matériaux utilisés et leur transformation à la coupe,
Maîtriser les outils de contrôle,
Avoir des notions en programmation informatique appliquées aux machines-outils,
Respecter les normes de productivité et de qualité, ainsi que les règles de sécurité,
Savoir échanger avec les autres services (maintenance, gestion de production, contrôle qualité)
Méthodique
Rigoureux

Expérience professionnelle : - 3 ans minimum dans une fonction de fraiseur ou tourneur serait un plus
- Capable de programmer (Fanuc, Num, ISO)

CONDITIONS D'EMPLOI

Salaires ou fourchette de salaire : A négocier selon l'expérience du candidat.

Date d'embauche : Immédiate.

Durée hebdomadaire : 39 heures

Conditions d'exercice : Horaire de journée et/ou 39 en équipe (2 x 8 heures)

Déplacements : Non

Type et durée du contrat : CDI

Mesure d'aide à l'emploi : L'entreprise est disposée à apporter le complément de formation nécessaire à l'accomplissement de la fonction.

Qualification : BEP – BAC PRO – BTS technicien d'usinage